



## MŰSZAKI ADATLAP

### HP alapozó vizes bázisú epoxi alapozó

#### Tulajdonságok:

- két komponensű
- vizes bázisú
- 4% CM-nél nagyobb nedvességtartalmú cementbázisú aljzatokra, poliuretán bevonatok alá

#### Felhasználási területek:

Minden poliuretán alapú bevonat alá alapozóként:

- tetőszigeteléshez
- víztartályok, vízkezelő létesítmények szigeteléséhez
- Csatornák és vízgyűjtők
- Padlóbevonatokhoz nedvességgel terhelt felületekre.

A nagy maradék nedvességtartalmú felületek bevonatolása szintetikus gyantákkal többrétű problémába ütközik: azonnal fellépő tapadási problémákkal kell számolni, valamint a későbbiekben kialakuló párányomással

Sok esetben kényszerűségekből nem optimális aljzatokon kell dolgozni, és a nedves aljzatokon:

- minimalizálni kell a tapadási hiányosságokat
- el kell kerülni a hólyagosodást, mely a vízpára nyomása következtében léphet fel, mely nem tud eltávozni az aljzatból (rugalmas bevonatoknál probléma)
- el kell kerülni az aljzat-inkompatibilitást az egy-komponensű, nedvességre szilárduló poliuretán gyantákkal

A HP alapozó a legjobb választás alapozóra vízszigetelési és poliuretán padló munkákra, amennyiben az aljzat maradék nedvességtartalma meghaladja a 4%-ot (CM szerint). Azonban a termék nem alkalmazható, ha az aljzat a hátoldali nedvességhatástól nem védett.

A HP alapozó 2 komponensből álló vizes bázisú epoxigyanta. A bekevert gyanta alkalmazható nedves aljzatokon, kikeményedve nagy tapadású és szilárdságú alapozó bevonatot képez, mely megakadályozza a nedvességvándorlást, és így megelőzi a további poliuretán rétegek hólyagosodását.

#### Műszaki adatok

##### Termékinformációk feldolgozás előtt

|                              | <b>A komponens</b>                                                                                                            | <b>B komponens</b>             |                                 |    |      |                                                                                                                               |                     |                                 |    |      |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------------|----|------|
| <b>Alapanyag:</b>            | epoxigyanta                                                                                                                   | vizes poliamin oldat           |                                 |    |      |                                                                                                                               |                     |                                 |    |      |
| <b>Halmazállapot:</b>        | folyékony                                                                                                                     | folyékony                      |                                 |    |      |                                                                                                                               |                     |                                 |    |      |
| <b>Csomagolás:</b>           | fém hordó<br>5,2 kg<br>1,4 kg                                                                                                 | fém hordó<br>12,8 kg<br>3,6 kg |                                 |    |      |                                                                                                                               |                     |                                 |    |      |
| <b>Szárazanyag tartalom:</b> | kb. 100%                                                                                                                      | 31%                            |                                 |    |      |                                                                                                                               |                     |                                 |    |      |
| <b>Gyulladáspon</b>          | >100 °C                                                                                                                       | >100 °C                        |                                 |    |      |                                                                                                                               |                     |                                 |    |      |
| <b>Színek:</b>               | színtelen                                                                                                                     | sárgás                         |                                 |    |      |                                                                                                                               |                     |                                 |    |      |
| <b>Sűrűség</b>               | <table><tr><th>Hőmérséklet<br/>(°C)</th><th>Sűrűség<br/>(g/cm<sup>3</sup>)</th></tr><tr><td>25</td><td>1,14</td></tr></table> | Hőmérséklet<br>(°C)            | Sűrűség<br>(g/cm <sup>3</sup> ) | 25 | 1,14 | <table><tr><th>Hőmérséklet<br/>(°C)</th><th>Sűrűség<br/>(g/cm<sup>3</sup>)</th></tr><tr><td>25</td><td>1,05</td></tr></table> | Hőmérséklet<br>(°C) | Sűrűség<br>(g/cm <sup>3</sup> ) | 25 | 1,05 |
| Hőmérséklet<br>(°C)          | Sűrűség<br>(g/cm <sup>3</sup> )                                                                                               |                                |                                 |    |      |                                                                                                                               |                     |                                 |    |      |
| 25                           | 1,14                                                                                                                          |                                |                                 |    |      |                                                                                                                               |                     |                                 |    |      |
| Hőmérséklet<br>(°C)          | Sűrűség<br>(g/cm <sup>3</sup> )                                                                                               |                                |                                 |    |      |                                                                                                                               |                     |                                 |    |      |
| 25                           | 1,05                                                                                                                          |                                |                                 |    |      |                                                                                                                               |                     |                                 |    |      |

| Viszkozitás                                 | Hőmérséklet<br>(°C)                                                                                                                                                                                                                                      | Viszkozitás<br>(mPa.s) | Hőmérséklet<br>(°C)    | Viszkozitás<br>(mPa.s) |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| kb értékek, Brookfield                      | 35                                                                                                                                                                                                                                                       | 70                     | 35                     | 170                    |
|                                             | 25                                                                                                                                                                                                                                                       | 150                    | 25                     | 280                    |
|                                             | 15                                                                                                                                                                                                                                                       | 300                    | 15                     | 500                    |
|                                             | 5                                                                                                                                                                                                                                                        | 500                    | 5                      | 1800                   |
| VOC                                         | 0                                                                                                                                                                                                                                                        |                        | 2 g/L, 0,2%            |                        |
| A/B keverés arány                           | súly szerint:                                                                                                                                                                                                                                            |                        | A = 100, B = 244       |                        |
|                                             | térfogat szerint:                                                                                                                                                                                                                                        |                        | A = 100, B = 266       |                        |
| A bekevert anyag tulajdonságai              | sűrűség:                                                                                                                                                                                                                                                 |                        | 1,07 g/cm <sup>3</sup> |                        |
|                                             | viszkozitás:                                                                                                                                                                                                                                             |                        | 1300 mPa.s 23 °C-on    |                        |
|                                             | szín:                                                                                                                                                                                                                                                    |                        | tejfehér               |                        |
|                                             | szárazanyagtartalom:                                                                                                                                                                                                                                     |                        | 51%                    |                        |
| Tárolás                                     | 10° C és 30° C között, 12 hónapig, fagymentes helyen, a bontatlan gyári csomagolásban.Az A komponens hosszú tárolási idő alatt bizonyos körülmények között kikristályosodhat. Az eredeti állapot visszanyerhető, ha 70-80°C-ra melegítjük és átkeverjük. |                        |                        |                        |
| Termékinformációk a kikeményedett termékről |                                                                                                                                                                                                                                                          |                        |                        |                        |
| Végső állapot:                              | Szilárd kemény bevonat                                                                                                                                                                                                                                   |                        |                        |                        |
| Szín:                                       | halványsárga                                                                                                                                                                                                                                             |                        |                        |                        |
| Keménység(Shore):                           | 64D (ISO 868)                                                                                                                                                                                                                                            |                        |                        |                        |
| Mechanikai tulajdonságok                    | Max. nyúlás                                                                                                                                                                                                                                              |                        | 3,2%                   |                        |
|                                             | Szakítószilárdság:                                                                                                                                                                                                                                       |                        | 39 MPa (EN ISO 527-3)  |                        |
|                                             | Továbbszakító szilárdság                                                                                                                                                                                                                                 |                        | 7,2 N/mm               |                        |
|                                             | szilárd sűrűség                                                                                                                                                                                                                                          |                        | 1,3 g/cm <sup>3</sup>  |                        |
|                                             | tapadószilárdság (beton)                                                                                                                                                                                                                                 |                        | >0,05 MPa              |                        |
| UV állóság                                  | Napsugárzás hatására elszíneződhet Az elszíneződés nem befolyásolja a bevonat egyéb tulajdonságait.                                                                                                                                                      |                        |                        |                        |
| Hőellenállás                                | 80°C-ig stabil                                                                                                                                                                                                                                           |                        |                        |                        |

## FELDOLGOZÁS

### Aljzat követelmények

A jó tapadás érdekében az aljzat legyen:

1. Síma és egyenletes
2. Szilárd és jó tapadású (min 1,4 N/mm<sup>2</sup> tapadószilárdság) .
3. Repedésektől mentes. Az esetleges repedéseket előzetesen ki kell javítani.
4. Tiszta és száraz, tapadást befolyásoló szennyeződésektől (por, kosz, zsír, stb.) mentes.
5. Fogadószerkezet felőli (hátdali) nedvességhatástól védett

Az aljzat előkészítéséhez annak állapotától függően a megfelelő módszert használja, ami lehet pl. sörétezés csiszolás, gyalulás, szemcseszórás, kefézés, seprés, porszívózás.

A cementbázisú aljzatoknak a fentiekén túl a következő minimális követelményeknek is meg kell felelniük:

Az aljzathőmérséklet legyen 15°C and 40°C között. Magasabb hőmérsékleten kiegészítő intézkedések szükségesek, ez ügyben forduljon a gyártóhoz. Alacsony hőmérsékleten és magas páratartalom mellett az alkalmazása nem ajánlott.

## A termék előkészítése:

Az „A” komponens (gyanta) és a „B” komponens (keményítő) a meghatározott keverési arányban kerülnek kieszáradásra. Öntse a „B” komponenszt az „A” komponensbe. Ügyeljen arra, hogy a keményítő maradéktalanul kikerüljön a tartályból. A komponensek összekeverését megfelelő mixerrel – pl. keverőszáras fúró – végezze kb. 300 fordulat/perc fordulatszámra. Fontos, hogy a tartály oldaláról és az aljáról is alaposan átkeveredje az alapanyag, hogy a keményítő eloszlása egyenletesen legyen. Addig végezze a keverést, amíg homogén csíkozástól mentes anyagot nem kap; a keverési idő kb. 3 perc. A keverési hőmérséklet kb. + 15 °C. Ne közvetlenül a csomagolásból használja fel a megkevert anyagot! Fejtse át egy tiszta tartályba, és még egyszer alaposan keverje át. A kikevert alapanyagot javasolt a fogadófelületen egyenletesen szétönteni, majd ezután teríteni. Fontos az edényből való kiöntés, ugyanis a keverőedényben tárolt anyag az edző (B komponens hatására bekövetkező reakció miatt melegszik. Az alapanyag felmelegedése pedig csökkenti a felhasználhatósági időt (fáziskidőt), így az anyag a vártnál hamarabb belezáradhat a keverőedénybe.

## A termék felhasználása:

A terméket rövid szűrő hengerrel vigye fel az előkészített aljzatra. A bekevert állapotban tejfehér gyanta a kikeményedés során egy áttetsző bevonattá válik.

### Anyagfelhasználás: 200 – 500 g/m<sup>2</sup>

A nagyobb anyagfelhasználás kerülendő! Nagyobb mennyiség gyanta-összehúzódást válthat ki a párolgás következtében, és fehéres-foltosak szárad. Ha fehér pöttyök figyelhetők meg a száradást követően, ezeket el kell távolítani a következő rétegek felhordása előtt.

Nagyon porózus aljzatokon engedélyezett a termék hígítása vízzel 10-20 % között. Forró (napsugárzásnak kitett) felületeken nedvesítse be a felületet a felhordás előtt.

### Száradási idő

500 g/m<sup>2</sup> esetén. A magas hőmérséklet és az alacsony páratartalom elősegíti a kötést. Magas páratartalom esetén az elején tejszínű bevonat fehér és ragadós marad.

| Hőmérséklet és rel. páratartalom | érintésre száraz  |
|----------------------------------|-------------------|
| 25°C, 5%                         | 6 óra             |
| 25°C, 90%                        | 10 óra (tejszerű) |
| 35°C, 20%                        | 2 óra             |
| 6°C, 50%                         | >100 óra          |

### Felüldolgozhatóság

Az érintésre száraz felület újabb HP alapozó réteggel látható el, de max. 24 órán belül.

A további poliuretán gyantarétegeket a teljesen kikeményedett és száraz bevonatra vigye csak fel. Erről szükség esetén érdemes meggyőződni az alapozó nedvességtartalmának megmérésével.

### Szerszámok tisztítása

Használjon Rayston hígítót. A B komponens és a még nem kikeményedett A+B keverék vízzel tisztítható.

### Gyakran Ismételt Kérdések

| Probléma                         | Kérdés            | Ok                      | Megoldás                                  |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------------------------|
| A bevonat fehér és ragadós marad | hideg, nedves idő | alacsony reakciós arány | távolítsa el és alkalmazzon más alapozót. |

### Biztonság és környezetvédelem:

Mindig kövesse a biztonságtechnikai adatlap utasításait. Általános szabályként mindig használjon védőfelszerelést. A termék csak az itt leírt módon alkalmazható. A termék professzionális, ipari felhasználóknak készült.

Az üres edényeket ugyanúgy kell kezelni, mint a töltött csomagolást. Az edényeket veszélyes hulladéknak kell tekinteni.. Amennyiben maradék anyag van az edény alján, ne keverje össze más anyagokkal anélkül, hogy ellenőrizné, nem indít be ezzel veszélyes reakciókat. Az A és B komponens összekeverése szilárd anyagot eredményez, de ne keverjen be 5 kg-nál több anyagot a veszélyes hőképződés elkerülése érdekében.

V1.0\_2015\_04\_25\_HG