

Termékinformációk a kikeményedett termékről

Végső állapot: Szilárd elasztomer bevonat
 Szín: pigmentáció szerint /alaptermék: RAL 7001 szürke
 Keménység(Shore): 65-70 A (ISO 868)
 Bevonat sűrűsége: 1,35 g/cm³

Mechanikai tulajdonságok: Nyúlás(%) húzófeszültség (MPa)
 100 2,0
 200 2,8
 300 3,0
 400 3,4
 Maximum nyúlás: 421%
 Húzófeszültség: 3,4 MPa (EN-ISO 527-3)

Szakítószilárdság 7,1 N/mm

Páradiffúziós ellenállás $\mu > 1000$ (EN 1931) (páraáteresztő)
 20 g/m² naponta

Kémiai ellenállás Folyamatos érintkezés esetén (0=legrosszabb, 5=legjobb)

anyag	Tesztkörülmények	Eredmény
víz	24 h, 25°C	5
tengervíz	24 h, 90°C	5
HCl oldat	200 g/l, 24 h, 25°C	4
	200 g/l, 2 h, 80°C	4
	3 g/l, 24 h, 25°C	5
	3 g/l, 24 h, 80°C	4
NaOH	40g/l, 24 h, 25°C	5
Ammónia (3%)	24 h, 25°C	5
Aceton	24 h, 25°C	1
Etil-acetát	24 h, 25°C	3
Xilol	24 h, 25°C	5
Motorolaj	24 h, 25°C	5
Fékfolyadék	24 h, 25°C	2

Kopásállóság 14,3 mg (Taber, 1000 ciklus, CS-10, UNE 48250)

Tapadósilárdság: felület MPa
 beton 2,0
 kerámia 2,6
 PU hab 1,4

UV ellenállás A termék anti-UV adalékokat tartalmaz. Színváltozás előfordulhat az aromatikusan poliuretán összetétel miatt. Az elszíneződés nem befolyásolja a bevonat egyéb tulajdonságait.

Hőállóság 120°C-ig stabil

Tűzállóság B tető= t1 (Külső tűz kitettségi teszt)

FELDOLGOZÁS

Aljzat követelmények

A jó tapadás érdekében az aljzat legyen:

1. Sima és egyenletes (Az IMPERMAX QC önterülő)
2. Szilárd és jó tapadású (min 1,5 N/mm² tapadósilárdság).
3. Repedésektől mentes. Az esetleges repedéseket előzetesen ki kell javítani.
5. Tiszta és száraz, tapadást befolyásoló szennyeződésektől (por, kosz, zsír, stb.) mentes.

Alapozás:

Az alapozást az alábbi alapozókkal végezzük

Beton és egyéb porózus aljzatok:	HP alapozó	(kb 0,3-0,5 kg/m ²)
Nem porózus aljzatok:	PU alapozó	(kb 50-100 g/m ²)
Bitumenes lemez:	rendszerint nem szükséges alapozás	

Javasolt feldolgozási körülmények

Az aljzat hőmérséklete legyen 0 °C és 30 °C között. Magasabb hőmérséklet esetén egyéb intézkedések szükségesek, forduljon a gyártóhoz. A levegő hőmérséklete legyen 10 °C és 30 °C között. A magas hőmérséklet és páratartalom csökkenti a fazékidőt és buborékképződéshez vezethet a bevonatréteg alatt.

A termék felhasználása:

Használat előtt keverje meg a terméket, amíg homogén állagú nem lesz. A keverést alacsony fordulatszámon (ne keveredjen bele levegő) végezze keverőszálas fúrógéppel. Keverés után pihentesse néhány percre, hogy a légbuborékok távozhassanak.

Szükség esetén a termék hígítható max 10% Rayston hígítóval vagy xilol hígítóval, a viszkozitás beállításához. Soha ne használjon általános vagy ismeretlen hígítókat. (pl. lakkbenzint vagy alkoholt)

A termék felhordható rövidszőrű hengerrel, ecsettel, illetve megfelelő szóróberendezéssel. Ajánlott 2 különböző színű réteg felhordása. Anyagszükséglet: 1kg/m² /réteg.

Először a csatlakozási pontok kivitelezését ajánljuk, 2 réteg közé erősítő szövet, Geomax geotextília (80 g/m²) beépítésével. Ezt követően végezzük a nagyobb felületek bevonatolását.

A két IMPERMAX QC réteg között a teljes felületen ajánljuk erősítő szövet alkalmazását, mely lehet Geomax geotextília (80 g/m²) vagy Rayston nem szőtt üvegszövet (150 g/m²). A bitumenes aljzaton az erősítés használata kötelező.

Ajánlott a teljes csomag felhasználása. Amennyiben maradt anyag az edényben, gondosan zárja le.

Az anyag terítése után használjon tuskés hengert, a légbuborékok kidolgozása érdekében.

Száradási idő

A száradási idő a környezeti feltételektől függ. A száradás gyorsabb magasabb hőmérséklet és páratartalom mellett. A következő táblázat hozzávetőleges értékeket tartalmaz 1mm réteg száradására eltérő körülmények között.

<i>hőmérséklet(°C)</i>	<i>rel.páratartalom(%)</i>	<i>érintés-száraz(óra)</i>
7	50	4
27	60	1

Terhelhetőség

Normál körülmények esetén (25°C, 50%)a bevonat végső tulajdonságainak 90%-át 3-4 nap elteltével eléri. Járható: 1 vagy 2 nap. Végső keménység: 10-15 nap. (eddig ajánlott védeni a felületet a víztől)

Felüldolgozás:

Az első réteg kikeményedése után, max 48 órán belül

Szerszámok tisztítása

A folyékony IMPERMAX QC Rayston hígítóval, acetonnal és alkohollal tisztítható. Kikeményedett állapotban nem oldható.

Tisztítás és karbantartás

A bevonatolt tető karbantartása a következőket foglalja magába:

- Levelek eltávolítása
- Fű, moha, föld, egyéb növények eltávolítása
- A csapadékelvezető rendszer karbantartása.
- Csatlakozási pontok ellenőrzése
- Nem megfelelő használat miatti esetleges sérülések ellenőrzése.

Amennyiben a tető esztétikai megjelenése fontos szempont, lényeges a felület vízzel történő rendszeres tisztítása. (kímélő tisztítószer hozzáadható a vízhez) Az IMPERMAX QC felületén alkalmazott esetleges dekoratív bevonatok felújítása szükséges lehet, amennyiben a forgalom, időjárás miatt elhasználódtak.

Szennyeződés eltávolításához használjon Rayston hígítót vagy isopropil alkoholt. Erős savak alkalmazása mindenképpen kerülendő! Bizonyos oldószerek károsíthatják a bevonatot. Amennyiben ilyen sérülés történne, a sérült részt ki kell vágni, és új IMPERMAX QC bevonatot kell képezni.



Engedélyek:

- ✓ ETA: Európai Műszaki Értékelés N° 06/0263 – CE jelzés: 10 és 25 év
- ✓ Lapostető külső tűz kitettség N° 06/32301345
- ✓ 20°-os tető külső tűz kitettség N° 08/32309237
- ✓ 45°-os tető tűzállóság N° 08/32309237
- ✓ Gyökérállóság:
 - GEOMAX geotextília nélkül: N° 07/32305556
 - GEOMAX geotextíliával: N° 07/32305557
- ✓ Kopásállóság: N° 10/101.729-1626
- ✓ QUALICONSULT: Cahier de Clauses Techniques CCT n° 50 712 004 096 MS
- ✓ BBA: British Board of Agreement 11/4836

Gyakran Ismételt Kérdések

Probléma	Kérdés	Ok	Megoldás
Nem keményedik ki	Megfelelő hígító?	Bizonyos hígítók nem használhatók	Képezzen új réteget, csak Rayston hígítót használva hígításra
	Túlhígítva?	Túl sok hígító lassítja a kikeményedést	Használjon kevesebb hígítást
	Hőmérséklet?	alacsony hőmérsékleten normális	15°C alatt katalizátor ajánlott
Buborékok	Porózus aljzat?	magas hőmérséklet	Várja meg a hőmérséklet csökkenését, és vigyen fel egy hígított réteget (< 500 g/m ²)
	Nem porózus aljzat?	túl gyors keverés	Pihentetés keverés után. Tüskés henger.
Hólyagosodás		nedvesség	Használjon megfelelő alapozót. Vágja ki és javítsa az érintett területet.
Gyenge fedés	Vízszintes?	túl kevés anyag	min 1 kg/m ² rétegenként szabály
	Függőleges?	az önterülő termékváltozatban normális	használjon tixotropizáló adalékot
A szürke elszíneződik	Színtartás fontos?	Az aromatikusan poliuretánok napfény (UV) hatására elszíneződnek	utolsó réteg sötétszínben, vagy alifatikus védőbevonat (Impertrans, Colodur)
Eső esetén		A vízcseppek krátereket képeznek, ha a bevonat még nem bőrösödött.	Újabb réteggel javítsuk. A bevonat általános tulajdonságait nem befolyásolja enyhe mértékű kráteresedés.

Biztonság és környezetvédelem: Az IMPERMAX QC izocianátot és gyúlékony hígítót tartalmaz. Mindig kövesse a biztonságtechnikai adatlap utasításait. Általános szabályként megfelelő szellőzés biztosítása elengedhetetlen, és a termék belélegzése kerülendő. A termék csak az itt leírt módon alkalmazható. A termék professzionális, ipari felhasználóknak készült.

Az üres edényeket ugyanúgy kell kezelni, mint a töltött csomagolást. Az edényeket veszélyes hulladéknak kell tekinteni.. Amennyiben maradék anyag van az edény alján, ne keverje össze más anyagokkal anélkül, hogy ellenőrizné, nem indít be ezzel veszélyes reakciókat.

V1.0_2015_10_02_HG